DRECKSHAGE

RULLI TECNICI

ORGANIZZIAMO LA FORNITURA IN MODO PERFETTO.

Dal 1924 la nostra azienda a gestione familiare mette al centro i desideri dei nostri clienti. Oggi forniamo, in qualità di azienda di distribuzione e produzione orientata al futuro, molto più di materiali e componenti. Conquistiamo i nostri clienti con un servizio personalizzato e una gamma ampiamente diversificata di prodotti: da quelli standard alle soluzioni su misura.

4 divisioni produttive, in 2 sedi nel cuore della regione industriale Ostwestfalen-Lippe, rappresentano la nostra base per la diversificazione dei prodotti in una stretta collaborazione unica nel suo genere.

Centro di produzione a Leopoldshöhe

Sede centrale a Bielefeld

RULLI TECNICI

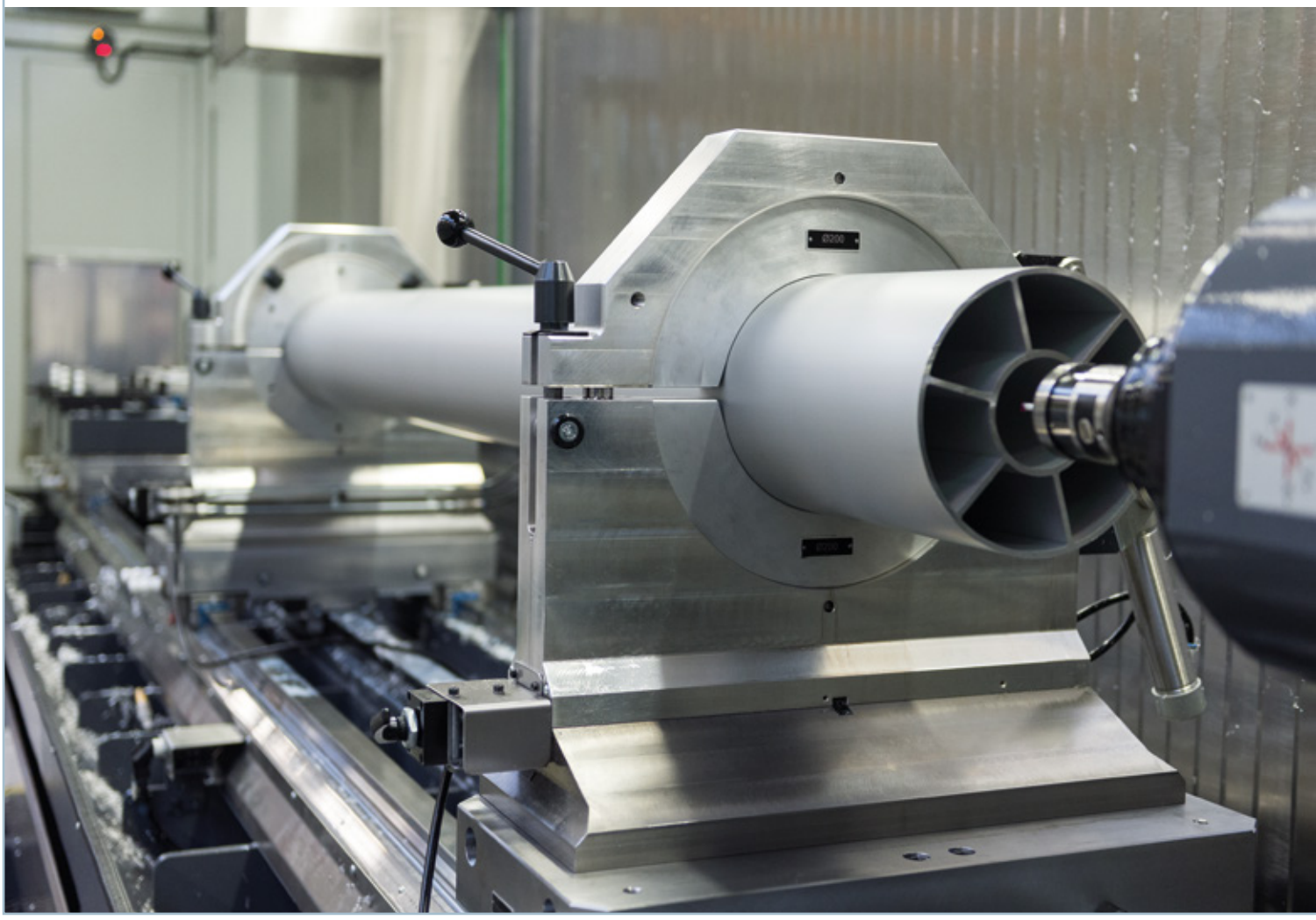
Indice

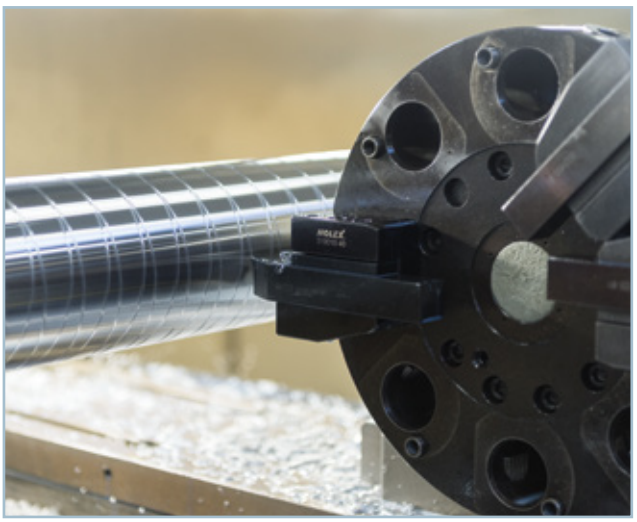
	Pagina
Panoramica generale	4-7
EconomicRoll®	8-11
Dati tecnici – EconomicRoll®	12
Cuscinetti di supporto – EconomicRoll®	13-15
Struttura unità LE	16-17
Versione di rullo definita a basso attrito	18-19
Rullo di estensione in larghezza – **EcoStretchRoll** ST	20-21
Rulli in alluminio	22-23
Cuscinetti di supporto per rulli in alluminio	24
Dati tecnici corpo dei rulli in alluminio	25
Rivestimenti – Rulli tecnici	26-28

METTIAMO LE COSE IN MOVIMENTO: RULLI TECNICI DI DRECKSHAGE.

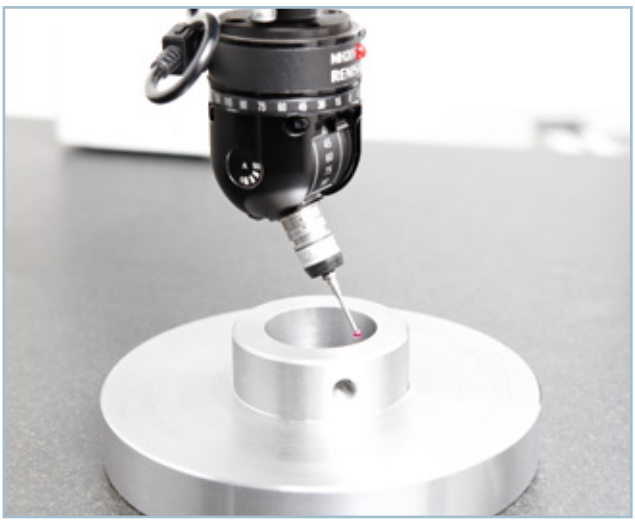
IL NOSTRO PRODOTTO: OGNI RULLO SECONDO LE SPECIFICHE DEL CLIENTE.

TUTTO DA UN UNICO FORNITORE: DAL SEMILAVORATO AL RULLO FINITO!





Superfici secondo le specifiche del cliente.



Verifica accurata dimensioni dei componenti.

Precisa tornitura e fresa dei prodotti con sistema di serraggio a sette assi.

Raddrizzamento di precisione dei Rulli tecnici.

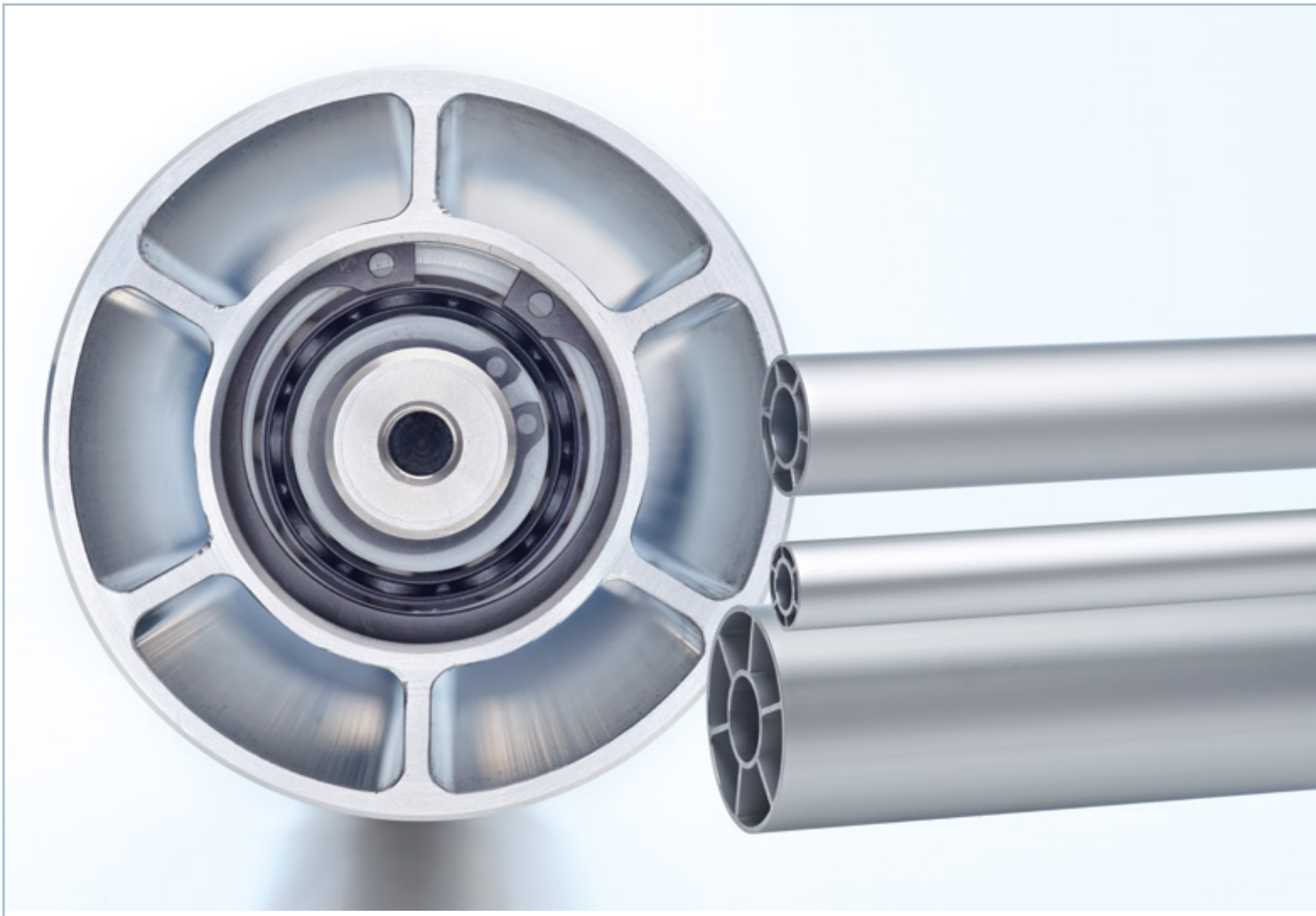
Concentricità testata con precisione al centesimo.

Rulli di qualità con protezione ottimale.

PRODOTTO MULTIFUNZIONE: ECONOMICROLL® DI DRECKSHAGE.

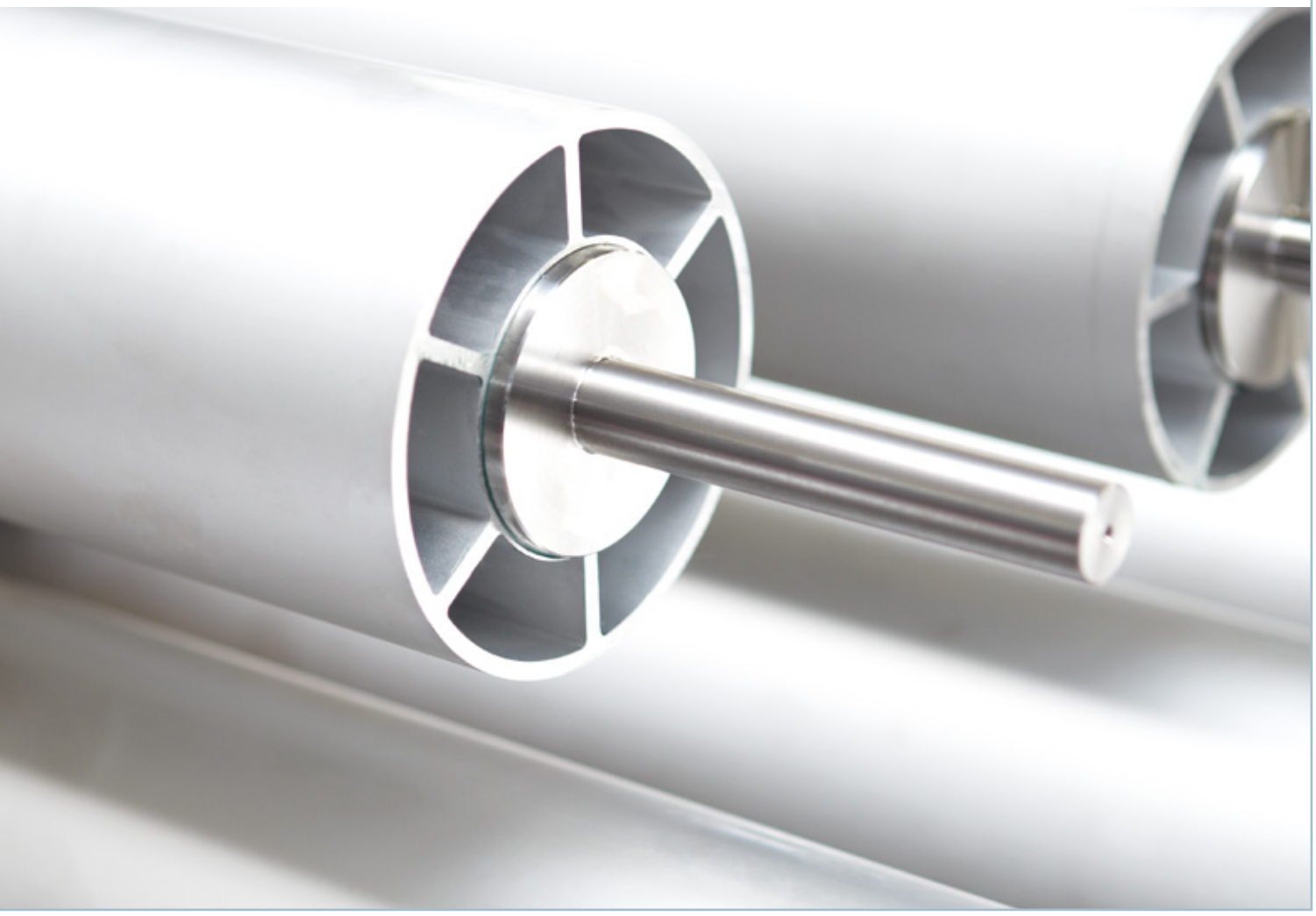
Versatile:	Utilizzabile come rullo di guida del nastro, carrucola di rinvio, rullo stendi piega, rullo di trazione …
Leggero:	Corpo del rullo in tubo profilato di alluminio
Resistente al peso:	Struttura geometrica speciale per un'elevata rigidezza flessionale
Preciso:	Linearità e circolarità ottimali.
Elegante:	Aspetto affascinante grazie alla superficie anodizzata
Economico:	Direttamente da magazzino – corpo del rullo preanodizzato con supporto standardizzato

Sviluppato e prodotto da DRECKSHAGE, EconomicRoll® dispone, in virtù della sua struttura e configurazione geometrica, di una rigidità e circolarità straordinarie, con un rapporto qualità-prezzo concorrenziale.

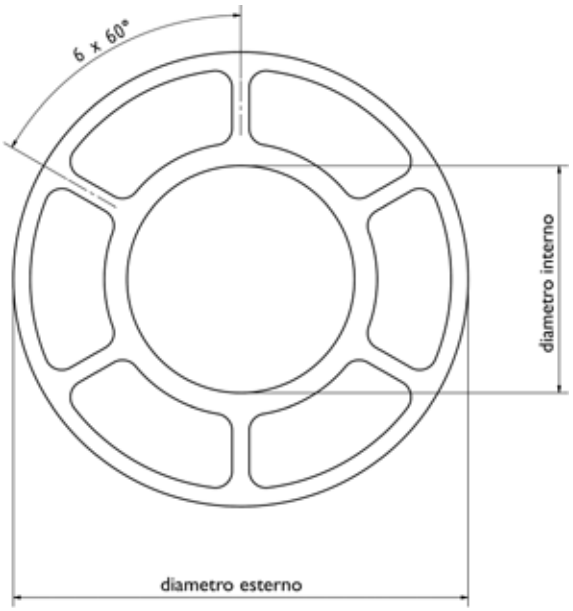


La geometria con anello interno rinforzato permette l'installazione diretta del cuscinetto. Grazie a questo vantaggio strutturale, EconomicRoll® può essere prodotto in modo rapido ed economico. Inoltre, il prodotto impressiona per la sua eccezionale superficie e il suo peso ridotto.

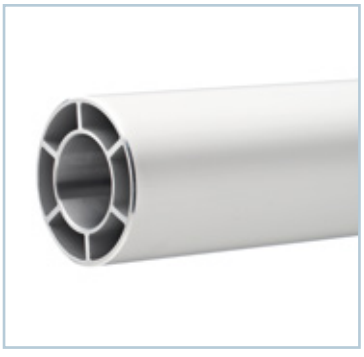
SEMPRE RICHIESTO OVUNQUE LA LEGGEREZZA SVOLGA UN RUOLO IMPORTANTE.

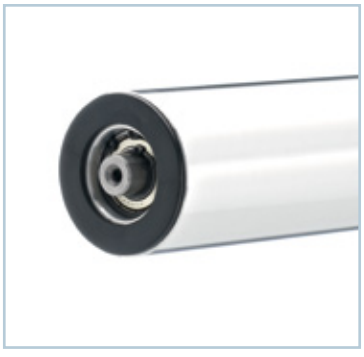


Dati tecnici – EconomicRoll®

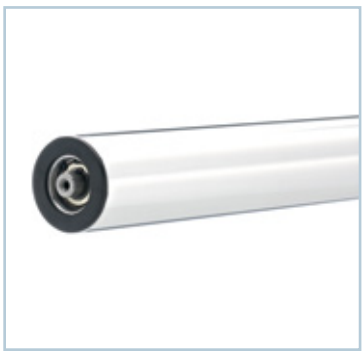


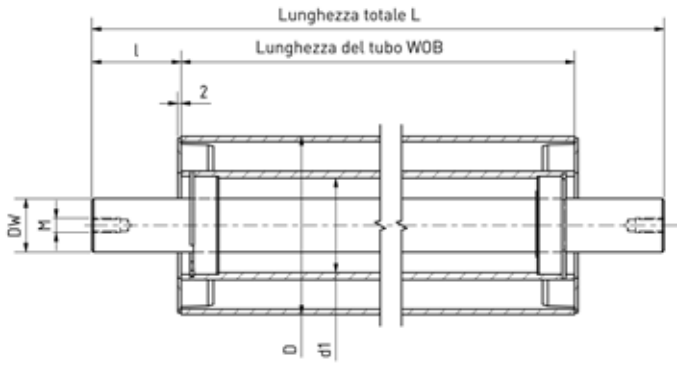
	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 140	ER 160	ER 200
Diametro esterno (mm)	60	80	100	120	140	160	200
Tolleranza diametro esterno k13 (mm)	+0.46	+0.46	+0.54	+0.54	+0.63	+0.63	+0.72
Diametro interno (mm)	31	40	53	60	60	60	77
Spessore della parete all'esterno (mm)	3.0	3.0	4.0	4.0	4.5	5.0	4.5
Spessore della parete all'interno (mm)	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0	5.0
Peso (kg/m)	3.0	4.2	6.2	7.6	9.963	12.7	14.8
Concentricità (mm/m), con orientamento	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4
Materiale	EN AW 6063 T66 / AlMgSi0,5						
Superficie	anodizzata	anodizzata	anodizzata	anodizzata	anodizzata	anodizzata	anodizzata
Momento d'inerzia Ix (mm^4)	325.300	808.400	1.969.700	3.436.700	5.995.530	9.816.000	17.981.300
Momento resistente WX (mm^3)	10.850	20.210	39.394	57.278	85.650	122.700	179.810
Modulo di elasticità E (kN/mm^2)	69	69	69	69	69	69	69





DL-W

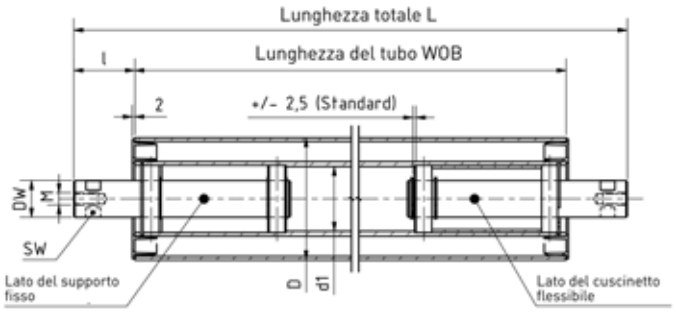




EconomicRoll® con asse / albero passante

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 140	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	140	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	60	77
Cuscinetto ø (mm)	32	42	55	62	62	62	80
DW (mm)	12/15/20	15/20/25/30	30/35	25/30/35/40	25/30/35/40	25/30/35/40	35/40/50/55
L, WOB, l, M	selezionabile a piacere						

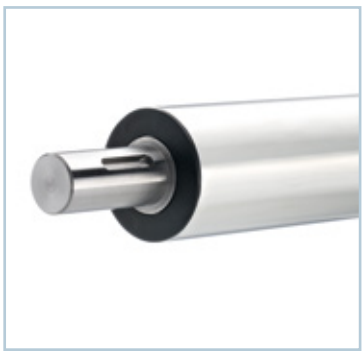
Rullo ballerino

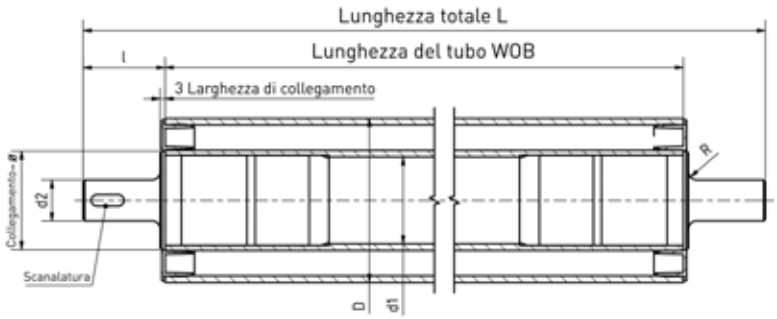


EconomicRoll® con albero con cuscinetto di regolazione/tolleranza

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 140	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	140	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	60	77
Cuscinetto ø (mm)	32	42	55	62	62	62	80
DW (mm)	12/15/20	15/20/25/30	30/35	25/30/35/40	25/30/35/40	25/30/35/40	35/40/50/55
L, WOB, l, M, SW	selezionabile a piacere						

ST-Z

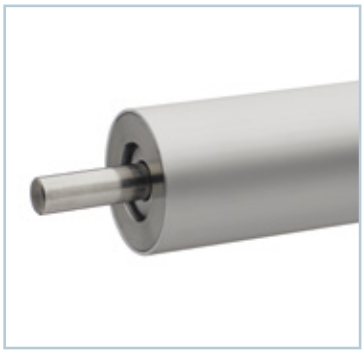


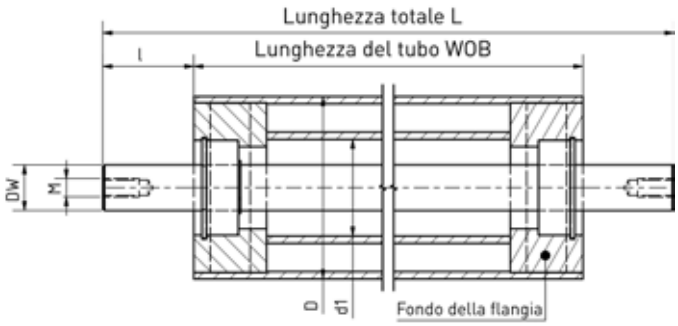


EconomicRoll® con albero in acciaio applicato

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 140	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	140	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	60	77
Cuscinetto ø (mm)	32	42	55	62	62	62	80
L, WOB, l, d2, NUT, M, SW	selezionabile a piacere						

FB-W

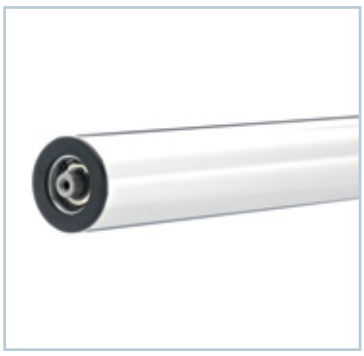


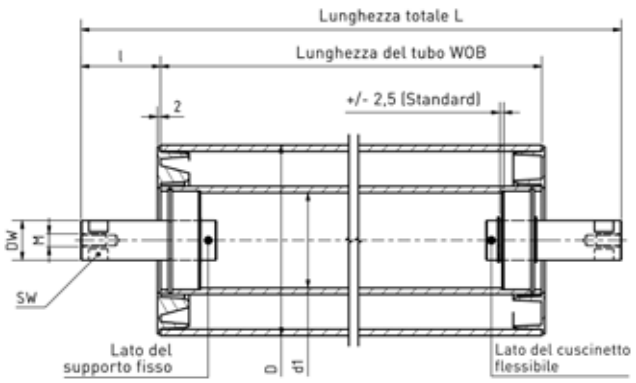


EconomicRoll® con fondi applicati in acciaio o alluminio e asse / albero passante

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 140	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	140	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	60	77
Cuscinetto ø (mm)	32	42	55	62	62	62	80
DW (mm)	12/15/20	15/20/25/30	30/35	25/30/35/40	25/30/35/40	25/30/35/40	35/40/50/55
L, WOB, l, M	selezionabile a piacere						
Materiale del fondo della flangia	Versione in alluminio o in acciaio a discrezione del cliente						

DL-B

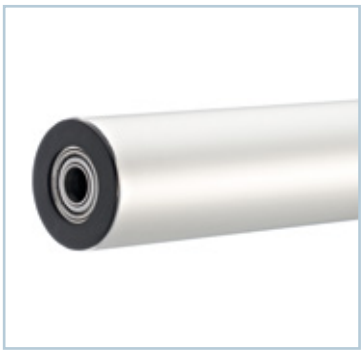


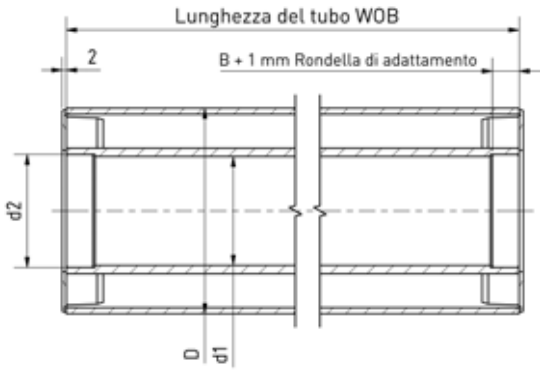


EconomicRoll® con perno assiale montato

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 140	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	140	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	60	77
Sede del cuscinetto ø (mm)	32	42	55	62	62	62	80
DW (mm)	12/15/20	15/20/25/30	30/35	25/30/35/40	25/30/35/40	25/30/35/40	35/40/50/55
L, WOB, l, M	selezionabile a piacere						

DL





EconomicRoll® con sede del cuscinetto e cuscinetti a sfera montati come da specifiche del cliente

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 140	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	140	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	60	77
Cuscinetto d2 (mm)	in funzione delle dimensioni del cuscinetto a sfera						

ECONOMICROLL® LE: RULLO IN ALLUMINIO CON TEMPO DI CONSEGNA RIDOTTO.

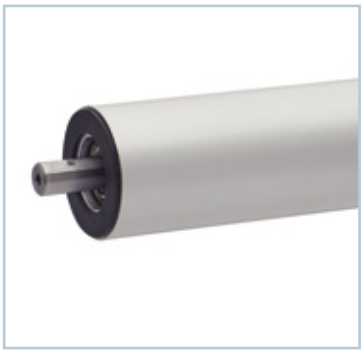
Il nostro obiettivo: prodotto pronto in 24 ore

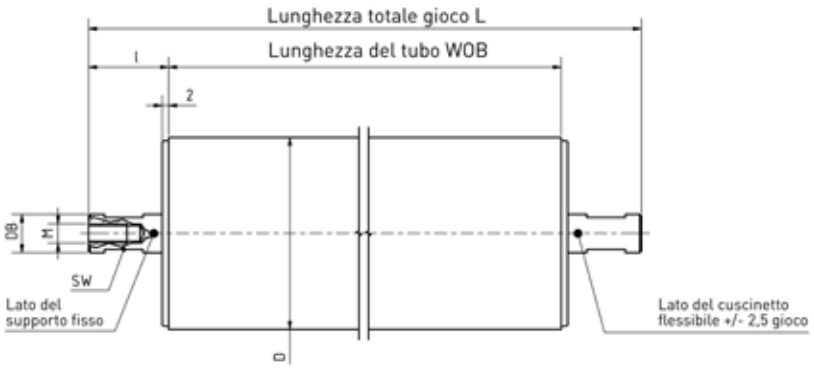
La nostra soluzione: risparmio di tempo grazie ai supporti standard prefabbricati

Il EconomicRoll® con il tipo di supporto di nuova concezione LE richiede esclusivamente il taglio alla lunghezza desiderata e il montaggio delle unità di supporto prefabbricate.

I rulli possono essere montati e spediti in tempi brevissimi grazie a questo speciale sistema di supporto.

LE





EconomicRoll® con albero prefabbricato e tempi di consegna brevissimi

	ER 60	**ER 80**
D (mm)*	60	80
DB (mm)	12	15
l (mm)	50	50
M	M6	M8
L, WOB	selezionabile a piacere	

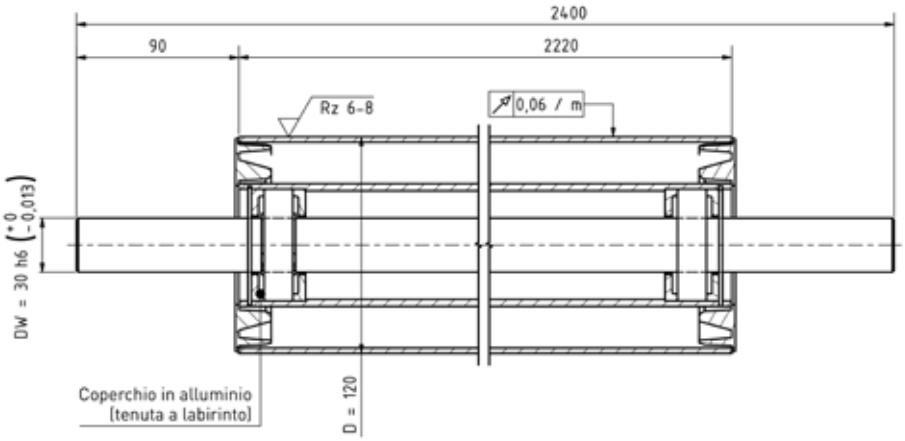
Altri diametri previa consulenza.

Le tolleranze di forma e di posizione dipendono dal semilavorato: in caso di requisiti speciali, si consiglia un tipo di supporto alternativo.

RULLI DEFINITI A BASSO ATTRITO

Su richiesta, produciamo anche rulli con peso d'inerzia definito; realizzati con un bilanciamento di precisione, un supporto speciale e una lubrificazione a scorrimento rapido.

Rulli definiti a basso attrito



EconomicRoll® base con un peso d'inerzia di 20 grammi.

August Dreckshage GmbH & Co. KG
Walter-Werning-Straße 7
33699 Bielefeld

Verbale di bilanciamento

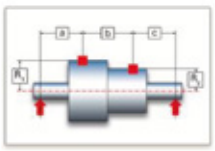
DRECKSHAGE

Dati di tipo

Tipo di rotore	ER120-2220-2400-DL
Numero di giri nominale	500 1/min (direzione di rotazione: normale)

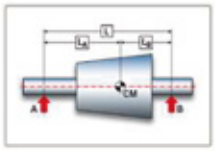
Geometria ABC

Posizione dei piani di compensazione	
Distanza a	75,0 mm
Distanza b	2100,0 mm
Distanza c	75,0 mm
Raggio 1	54,0 mm
Raggio 2	54,0 mm



ISO 1940-1:2003 (calcolo)

Tipo di calcolo come da	livello di qualità G
Deviazione	-10
Livello di qualità	G 2,5
Massa del rotore	16,0 kg
Numero di giri d'esercizio	500 1/min
Distanza del supporto L	2250,0 mm
Distanza Supporto A – Baricentro	1125,0 mm
Distanza Supporto B – Baricentro	1125,0 mm



Risultati di misura, ciclo 1:

ID del rotore	ER120-2220-2400-DL\1		
Numero di giri di misura	502 1/min		
Squilibrio:			
Piano di compensazione 1	916 g·mm	227 °	2,7 * Tol
Piano di compensazione 2	907 g·mm	295 °	2,6 * Tol
Compensazione			
Piano di compensazione 1 – Massa (Applicazione)	17,0 g	47 °	2,7 * Tol
Piano di compensazione 2 – Massa (Applicazione)	16,8 g	115 °	2,6 * Tol

Risultati di misura, ciclo 2:

ID del rotore	ER120-2220-2400-DL\1		
Numero di giri di misura	502 1/min		
Squilibrio:			
Piano di compensazione 1	48,8 g·mm	280 °	in Tol
Piano di compensazione 2	77,8 g·mm	313 °	in Tol
Compensazione			
Piano di compensazione 1 – Massa (Applicazione)	903 mg	100 °	in Tol
Piano di compensazione 2 – Massa (Applicazione)	1,44 g	133 °	in Tol

Data Firma Timbro

IL NUOVO **E**CO**S**TRETCH**R**OLL ST: UN RULLO DI ESTENSIONE IN LARGHEZZA PER APPLICAZIONI ESIGENTI.

- Riesce ad estendere anche mezzi con spessori degli strati < 5 µm
- Possibili trazioni dei nastri più elevate
- Comportamento di espansione ancora più efficiente
- Applicazione multiuso
- Disponibile con un diametro di 110, 130 e 150 mm (nucleo del rullo di 80, 100 o 120 mm)
- Mezzi sottili e instabili non possono essere tirati all‘interno della fessura anulare in virtù degli elementi di espansione sfalsati
- Nessuna area centrale priva di funzionamento
- Funzionamento ottimo e silenzioso
- Espansione delicata ed efficace, senza lasciare tracce
- Resistente all‘ozono
- Usura ridotta

NUMEROSE DIMENSIONI DISPONIBILI PER I TUBI DEI RULLI IN ALLUMINIO DI DRECKSHAGE.

Versatili: Tipi di supporti con numerose varianti

Precisi: Più precisi dello standard DIN

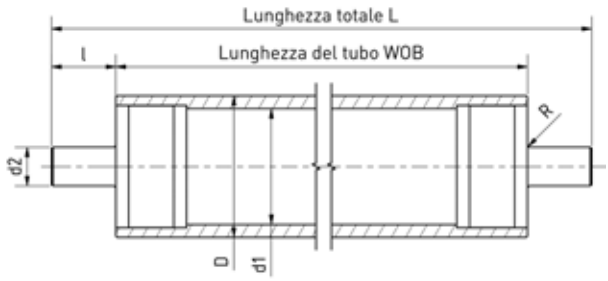
Di alta qualità: Diverse qualità superficiali

Grazie alle soluzioni personalizzate di DRECKSHAGE, produciamo, su richiesta del cliente, rulli in alluminio pronti al montaggio con dimensioni, superfici e tipi di supporto tra i più svariati.

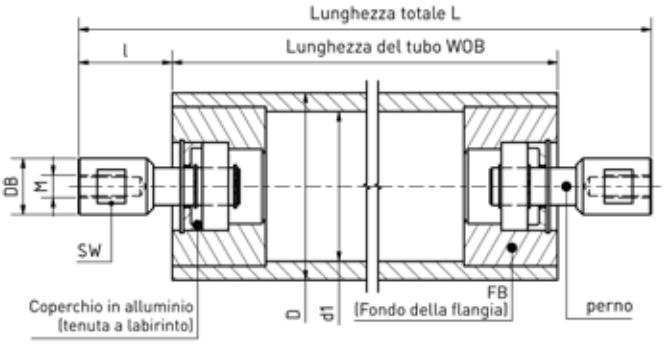
Versione di supporto rulli in alluminio

WAA-FB-W Sezione rullo di precisione in alluminio con fondi applicati e asse / albero passante.

WAA-ST-Z Sezione rullo di precisione in alluminio con albero in acciaio applicato.



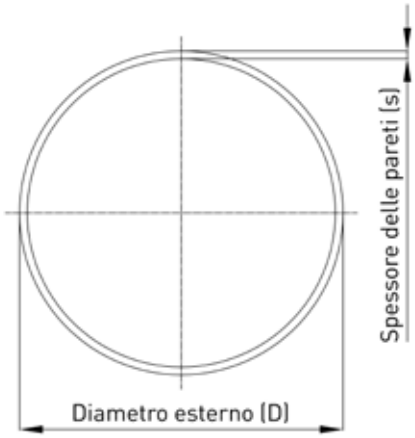
WAA-DL-B Sezione rullo di precisione in alluminio con fondi e perni applicati.



Esempi pratici

Tipo di supporto	D (mm)	WOB	L	l	DW (mm)	Lavorazione estremità	Cuscinetti a sfere
WAA-FB-W	70 x 5	800	1000	100	20	M12	6804ZZC3
WAA-ST-Z	90 x 10	1750	2000	125	30	NUT	-
WAA-DL-B	130 x 10	3500	3800	150	35	M16 / SW32	1207

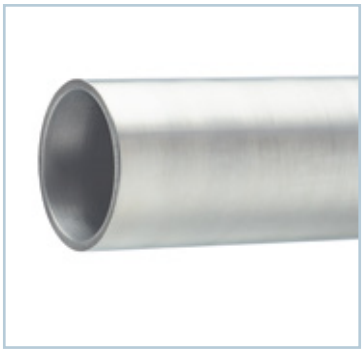
Dati tecnici dei tubi dei rulli in alluminio



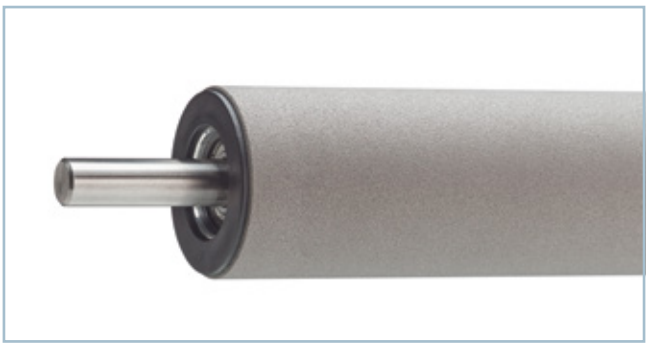
Materiale:
AlMgSi0,5
ENAW6060 F66
EN 755-8

Tolleranze:
Diametro esterno (D)
ISO k13
Diametro interno
ISO k11
Concentricità
• D ≤ 200 mm 0,4 mm/m
Applicazione di precisione
• Precisione di concentricità fino a 0,2 mm/m

Diametro esterno	Spessore delle pareti	Diametro esterno	Spessore delle pareti
in mm	**in mm**	**in mm**	**in mm**
200	12.5	102	8.5
200	10.0	100	10.0
190	10.0	100	6.0
190	8.0	100	5.0
182	11.0	90	10.0
180	10.0	90	6.0
170	10.0	81	8.0
160	10.0	80	10.0
160	8.0	80	5.0
152	11.0	80	3.0
152	6.0	75	7.0
150	15.0	70	10.0
150	10.0	70	8.0
150	7.5	70	5.0
144	11.0	62	6.0
140	10.0	60	10.0
130	15.0	60	5.0
130	10.0	60	3.0
125	10.0	60	2.0
122	7.0	50	8.0
120	15.0	50	5.0
120	10.0	50	3.0
120	8.0	42	7.0
120	7.0	40	6.0
120	5.0	40	3.0
114	10.0	35	6.0
114	8.0	30	4.0
110	10.0	27	3.0

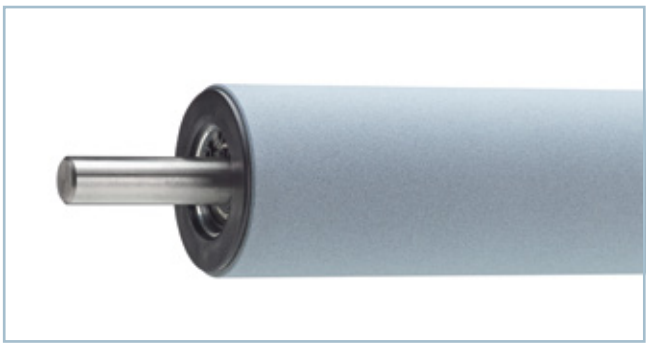


Rivestimenti Rulli tecnici



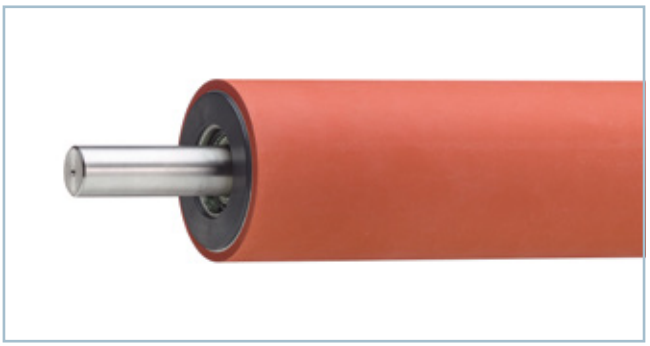
Rivestimenti antiaderenti

- eccezionali proprietà antiaderenti
- elevata resistenza all'usura, facile pulizia
- su richiesta con omologazione FDA
- diverse qualità delle superfici
- buone caratteristiche di trascinamento (presa)



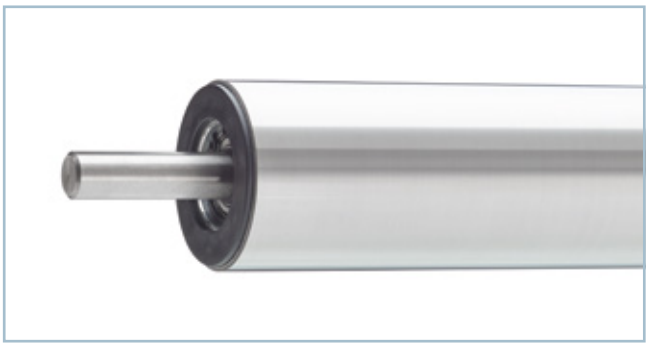
Rivestimenti in ceramica

- durezza = 40-65 HRC
- isolamento elettrico
- spessore dello strato elevato fino a 2 mm / Rz 2-50 µm
- grande resistenza alla alte temperature
- a prova di usura, di taglio e levigabile



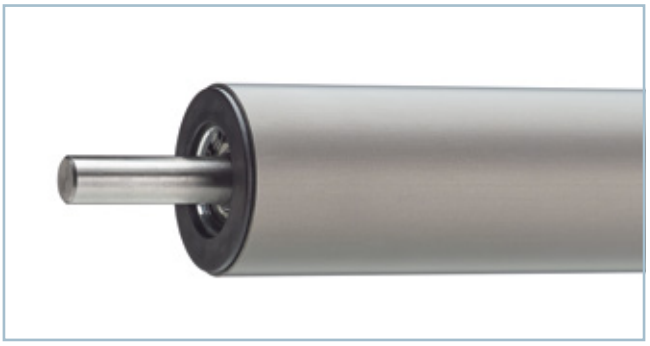
Rivestimenti in gomma

- versione realizzata in base alle richieste del cliente (Shore di durezza, colori e superfici come da specifiche del cliente) con presa, copertura antiaderente, protezione dall'usura, conducibilità elettrica per rullo antistatico
- ad es NBR, EPDM, PU, silicone, NR, XNBR, SBR, CR



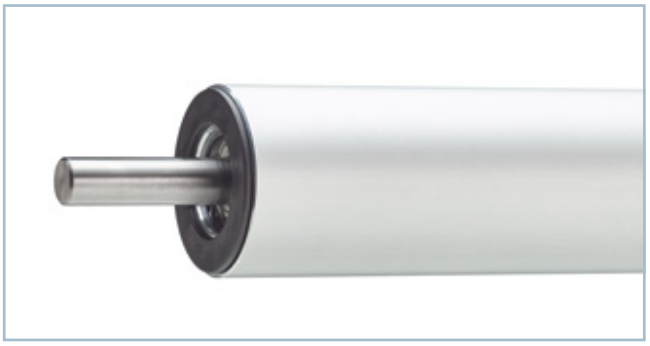
Rivestimenti in metallo duro

- strato molto duro (55-72 HRC)
- resistente al taglio
- durata maggiore rispetto al cromo duro (resistenza 3-5 volte superiore)
- porosità ridotta <1%; Rz 1-25 µm / levigabile
- resistente all'erosione, all'abrasione e all'ossidazione



Anodizzazione dura

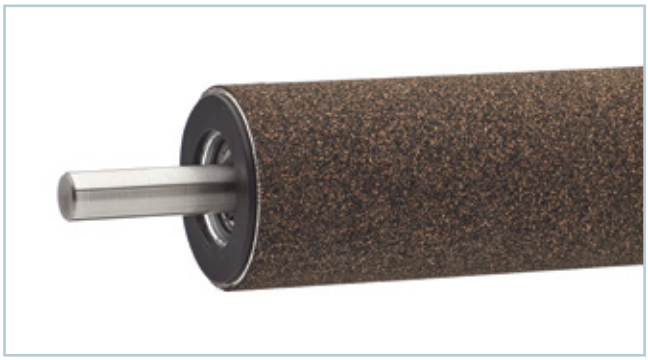
- elevata protezione da corrosione e usura
- Spessore dello strato 50+/-10 µm

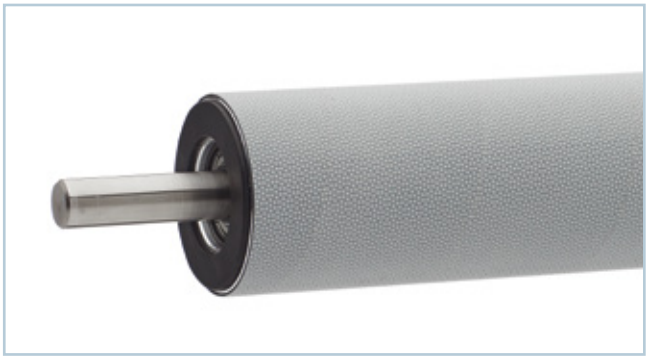


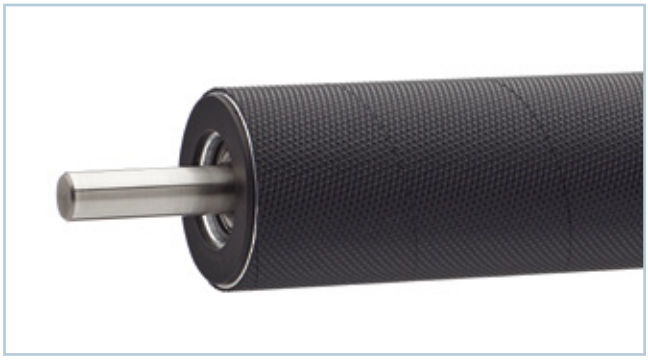
Anodizzazione semplice E6/EV1

- protezione da corrosione e usura media

Rivestimenti dei rulli Per i più svariati tipi di applicazione, DRECKSHAGE offre un'ampia gamma di rivestimenti per i rulli.







Potete mettervi in contatto
con il vostro referente di zona
per maggiori informazioni sul
prodotto.

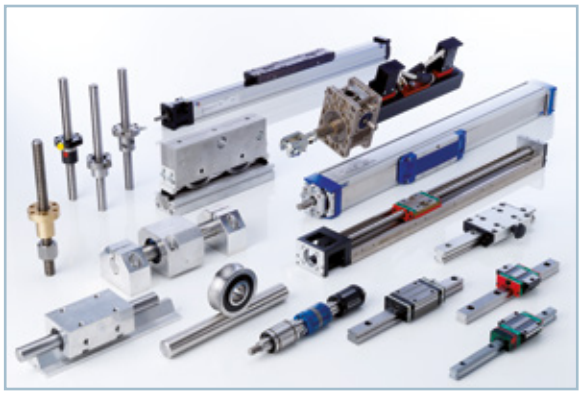
RULLI TECNICI ai seguenti recapiti:

Tel.: +39 023315854
Fax: +39 0232066576
E-mail: info@rotostrat.it

Attraverso il nostro modulo di richiesta,
potrete configurare il rullo che fa al caso vostro.
Modulo scaricabile alla pagina
www.rotostrat.it

DRECKSHAGE

Materiali



Tecnica lineare

Cilindri tecnologici

Profili + Sistemi

Rotostrat Srl

Via Rugabella 1
I-20122 Milano
Tel.+39 02 3315854
Fax.+39 02 32066576
www.rotostrat.it
info@rotostrat.it

August Dreckshage GmbH & Co. KG
Walter-Werning-Straße 7 · 33699 Bielefeld · Germania
Telefono: +49 (0)521 / 92 59-0 · Fax: +49 (0)521 / 92 59-139
info@dreckshage.de · www.dreckshage.de

TW_IT 0.01.21