



DYNACut und DYNACut plus – Blanke Rundstähle in zerspanungsoptimierter Ausführung von DRECKSHAGE

Für die Bearbeitung nichtrostender Stähle durch spanabhebende Verarbeitungsverfahren wie z. B. Drehen, Bohren oder Fräsen ist die Wirtschaftlichkeit von großer Bedeutung. Die Fertigungskosten werden neben der richtigen Wahl von Maschine, Schneidwerkzeug und Schnittparameter insbesondere durch die Zerspanungseigenschaften des Werkstoffes bestimmt.

Unter Berücksichtigung dieser Einflussgrößen erfolgte die Entwicklung der DYNACut Werkstoffe 1.4301 und 1.4305 mit ihren verbesserten Zerspanungseigenschaften.

Vorteile beim Einsatz von DYNACut-Rundstählen:

- Gleichbleibende Spitzenqualität
- Beeindruckende Zerspanungseigenschaften
- Verbesserter Spanbruch
- Größere Prozesssicherheit
- Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Größere Vorschübe bei längeren Werkzeugstandzeiten

Die Ausführung DYNACut plus kombiniert beste Zerspanung mit Premium-Oberflächen. Diese Rundstähle liefern wir in der Oberflächenausführung „geschliffen und poliert“, in den Toleranzen h6 und h8. Die spanabhebende Bearbeitung dieser Werkstoffe macht eine deutliche Kostenreduzierung möglich.